

ERASTEEL



GÜTEN-ÜBERSICHT

ASP®, BlueTap® und Evoloop® Schnellarbeitsstähle



		GÜTE			NORMEN			ZUSAMMENSETZUNG %					HÄRTE HB*	EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGSBEREICHE	EIGENSCHAFTEN IM VERGLEICH					GÜTE
		ERASTEEL			USA AISI	Europe	DIN W.Nr	C	Cr	Mo	W	Co	V	WEICHGEGLÜHT	VERARBEITBARKEIT	VERSCHLEISSWIDERSTAND	VERSCHLEISSFESTIGKEIT	WARMFESTIGKEIT	SCHLEIFBARKEIT	ERASTEEL
ASP® Güten ohne Kobalt	ASP® 2004	M4	PMHS 6-5-4	1.3361	1.43	4.2	5.0	5.8	-	4.1	270	Gute Verschleißfestigkeit und Härte								ASP® 2004
	ASP® 2005	-	PMHS 3-3-4	1.3377	1.50	4.0	2.5	2.5	-	4.0	250	Gute Verschleißfestigkeit und Zähigkeit, für Kaltarbeit und Verschleißteile								ASP® 2005
	ASP® 2008	-	-	-	1.08	4.0	2.5	2.5	-	1.8	260	1.8% Nb. Sehr guter Kompromiss zwischen Schlagzähigkeit, Druckfestigkeit und adhäsiver/abrasiver Verschleißfestigkeit								ASP® 2008
	ASP® 2009	V9%	-	-	1.90	5.3	1.3	-	-	9.1	250	Verschleißfähigkeit und Zähigkeit für die Kunststoff-Extrusion								ASP® 2009
	ASP® 2011	A11	-	-	2.48	5.3	1.2	-	-	9.5	270	Hoch V-legiert, gute Abrasionsfestigkeit, für Messer, Kaltarbeit und Verschleißteile								ASP® 2011
	ASP® 2012	-	PMHS 2-2-2	1.3397	0.60	4.0	2.0	2.1	-	1.5	220	Sehr hohe Zähigkeit für Kalt- und Warmarbeitsanwendungen								ASP® 2012
	ASP® 2023	M3:2	PMHS 6-5-3C	1.3395	1.28	4.0	5.0	6.4	-	3.1	260	Für Kaltarbeitsanwendungen und Schneidwerkzeuge								ASP® 2023
	ASP® 2053	-	PMHS 4-3-8	1.3352	2.48	4.2	3.1	4.2	-	8.0	290	V-legiert, bei abrasiver Beanspruchung, z.B. Werkzeuge für Holz-, Textil- und Papierverarbeitung								ASP® 2053
	ASP® 2062	M62	PMHS 6-11-2	-	1.30	3.8	10.5	6.3	-	2.0	290	Hohe Warmfestigkeit, gute Abrasions- und Verschleißfestigkeit								ASP® 2062
ASP® Güten mit Kobalt	ASP® 2015	T15	PMHS 12-0-5-5	1.3251	1.62	4.0	-	12.0	5.0	5.0	280	Hoch W-legiert, für Hochleistungs-Schneidwerkzeuge								ASP® 2015
	ASP® 2030	-	PMHS 6-5-3-8	1.3294	1.28	4.2	5.0	6.4	8.5	3.1	290	Hochlegiert, für Hochleistungs-Kaltarbeits- und -Schneidwerkzeuge, z. B. Schaftfräser, Wälzfräser, Schneidräder usw.								ASP® 2030
	ASP® 2042	M42	PMHS 2-9-1-8	1.3247	1.08	3.8	9.4	1.6	8.0	1.2	270	Hoch legiert, für Bimetall-Bandsägen								ASP® 2042
	ASP® 2048	M48	-	-	1.50	3.8	5.3	9.8	8.5	3.1	290	Hochlegiert, für Hochleistungs-Zerspanungswerkzeuge								ASP® 2048
	ASP® 2051	M51	PMHS 10-4-3-10	1.3207	1.27	4.0	3.6	9.5	10.0	3.2	280	Für Bimetall-Bandsägen, mit hervorragender Verschleißfestigkeit und Zähigkeit								ASP® 2051
	ASP® 2052	-	PMHS 11-2-5-8	-	1.67	4.8	2.0	10.5	8.0	4.9	290	Hoch W- und Co-legiert, für Hochleistungswerkzeuge wie Schaftfräser, Wälzfräser, Schneidräder, Gewindewerkzeuge								ASP® 2052
	ASP® 2055	-	-	-	1.69	4.0	4.6	6.3	9.0	3.2	290	2.1% Nb. Hoch legiert für Hochleistungswerkzeuge								ASP® 2055
	ASP® 2060	-	PMHS 7-7-7-11	1.3292	2.30	4.2	7.0	6.5	10.5	6.5	340	Hochleistungsgüte für besonders hohe Ansprüche an Warmhärte und Verschleißfestigkeit								ASP® 2060
	ASP® 2078**	-	PMHS 7-7-7-11S	1.3292	2.30	4.2	7.0	6.5	10.5	6.5	340	Hochleistungsgüte mit verbesserter Bearbeitbarkeit								ASP® 2078**
	ASP® 2190	-	-	-	1.75	4.2	2.9	2.9	29.0	1.1	400	1.1% Nb. Höchst Co-legierte Hochleistungsgüte für PVD-beschichtete Verzahnungswerkzeuge								ASP® 2190
Martensitischer rostfreier Stahl	ASP® APZ10	-	-	-	1.25	19.0	2.1	-	-	0.8	280	Gute Korrosions- und Verschleißbeständigkeit								ASP® APZ10
	ASP® 420V	-	-	-	2.30	14.5	1.0	-	-	8.7	300	Gute Korrosions- und hohe Verschleißbeständigkeit								ASP® 420V
BlueTap®	BlueTap® Co	M35	PMHS 6-5-2-5	1.3243	0.93	4.2	5.0	6.3	4.8	1.8	260	Güte für Gewindewerkzeuge mit einer hervorragenden Schleifbarkeit								BlueTap® Co
	BlueTap® Max***	-	-	-	1.08	3.8	9.3	1.6	7.8	1.1	270	Güte für Gewindewerkzeuge mit unübertroffenem Performance-Betriebskosten-Verhältnis								BlueTap® Max***
Evoloop® Güten ohne Kobalt	Evoloop® M2	M2	HS 6-5-2C	1.3343	0.90	4.2	5.0	6.4	-	1.8	250	Für allgemeine Anwendungsbereiche und Walzen								Evoloop® M2
	Evoloop® ABC III	-	HS 3-3-2	1.3333	0.99	4.1	2.7	2.8	-	2.4	220	Für Metallsägen und Verschleißteile								Evoloop® ABC III
	Evoloop® Grindamax™V3	-	HS 7-5-3	1.3347	1.17	3.9	5.2	7.2	-	2.7	260	Gute Verschleißfestigkeit und ausgezeichnete Schleifbarkeit								Evoloop® Grindamax™V3
	Evoloop® M4	M4	HS 6-5-4	1.3351	1.30	4.2	4.5	5.6	-	4.0	250	Gute Verschleißfestigkeit für Kaltarbeit und für Walzen								Evoloop® M4
Evoloop® Güten mit Kobalt	Evoloop® M35	M35	HS 6-5-2-5	1.3243	0.93	4.2	5.0	6.4	4.8	1.8	260	Für Kaltarbeits- und Zerspanungswerkzeuge								Evoloop® M35
	Evoloop® C8	-	HS 5-6-2-8	1.3209	1.05	4.0	6.0	5.0	7.8	1.6	260	Hohe Warmhärte und Verschleißfestigkeit. Für Fräswerkzeuge								Evoloop® C8
	Evoloop® MAT II	-	HS 1-5-1-8	1.3270	0.72	4.0	5.0	1.0	8.0	1.0	240	Güte mit hoher Zähigkeit für (Bimetall-)Sägen								Evoloop® MAT II
	Evoloop® M42	M42	HS 2-9-1-8	1.3247	1.08	3.8	9.4	1.5	8.0	1.2	270	Für Spiral- und Gewindebohrer, Schaftfräser und (Bimetall-)Sägeblätter								Evoloop® M42

* Die typische Weichglüh Härte beträgt... / Kaltgezogenes und kaltgewalztes Material ist üblicherweise 10-40 HB härter | ** ASP® 2078: mit 0.23% S | *** Verschleißfestigkeit mit PVD-Beschichtung

ERASTEEL

100, avenue de Suffren
75015 Paris, France

ERASTEEL.COM